

JUNTAS DE EXPANSÃO



Juntas de Expansão são ideais na absorção de vibrações, dilatação e desalinhamento em tubulações. Seguindo análise técnica dos profissionais, as juntas de expansão são fabricadas em vários formatos e dimensões: redonda, quadrada, retangular, sanfona e tubular.

Desenvolvidas a base de tecido de cerâmica, fibra de vidro, tecido de sílica, tecido de aramida, etc.

As Juntas de expansão Servflex, atendem as mais diversas condições de serviço nas indústrias de processo e transformação.

Características:

Absorção controlada e uniforme de movimentos e vibrações			
Temp. Máxima	Pressão Máxima	Resistência	Estabilidade
1100°C	+ / - 2000mm C.a.	Alta - Gases Corrosivos	Dimensional

Aplicações nas Indústrias: Mineração, Fundição, Siderúrgias, Metalúrgicas, Fabrica de Cimento, Papel e Celulose, Química e Petroquímica.

Dados Técnicos:

Revestimento Externo: em silicone Vermelho, impermeabiliza a junta de expansão contra intempéries.

Tecido Externo: Em Fibra de Vidro, Fibra Cerâmica, Tecido Aramida, Tecido de Sílica entre outros. Barreira Interna: Tecido de PTFE, contra ataques químicos

Isolamento Térmico: Em manta cerâmica para altas temperaturas

Amação: Em tela crocheteda de Aço carbono ou Inoxidável, que confere a junta maior resistência mecânica e uniformidades dos movimentos.

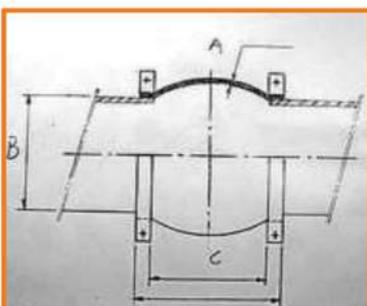
Tecido Interno: Em Fibra de Vidro, Fibra Cerâmica, Tecido Aramida, Tecido de Sílica entre outros.

Revestimento Interno: Em silicone, neoprene, hypalon, viton, PTFE, tinta alumínio 450°C etc. Impermeabiliza contra infiltração de vapor, gases, ar entre outros.

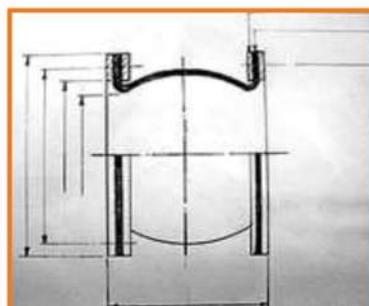
As Juntas de expansão Servflex® são necessárias em equipamentos para absorver vibrações, dilatação e desalinhamento em tubulações de: Ventiladores, Caldeiras, Fornos, Turbinas e Ciclones.

A Junta de expansão Servflex, é fabricada em vários formatos e dimensões de acordo com as condições reais de temperatura e composição química do fluido transportado.

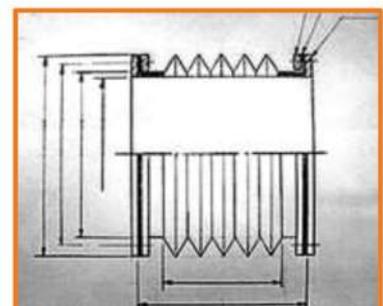
Tipo Manga para Abraçadeira



Tipo Aba para Flange



Tipo Sanfona



Juntas de expansão em Borracha / Metálicas

Absorvem movimentos axiais, laterais e angulares, além de reduzir ou eliminar vibrações mecânicas, em tubulações / equipamentos.

Juntas de expansão metálicas: Fabricadas em aço inoxidável, ligas de níquel, aço carbono e outros metais, circulares sem limite de diâmetro e de seção retangular sem limitações de dimensões, com terminais variados, de acordo com a necessidade de cada aplicação.

Juntas de expansão de borracha: Constituídas de um corpo de elastomero e terminais flanges de aço carbono ou uniões em ferro fundido.

Juntas de expansão em PTFE: Constituídas de um fole em PTFE moldado ou usinado e terminais flanges de aço carbono ou inoxidável.



Dutos Flexíveis Teselflex

Dutos Flexíveis são tubos espiralados utilizados para passagem de Ar quente ou frio, Pó, Gases, Granulados e outros, onde seja necessário um sistema de transferência de fácil transporte, montagem e com grande resistência à corrosão ou intempéries.

Trombas de Carregamento teselflex

São normalmente usados para descarregamento de diversos tipos de produtos como: Cimento, Enxofre, Pó, Vidro, Grãos e Minérios em containers, navios, caminhões, vagões-tanque e TreT.

As trombas de carregamento podem ser fabricados em vários tipos de materiais tanto o duto interno quanto o duto externo, dependendo da aplicação desejada.

Usado em vários segmentos da indústria: Mineração, Portos, Fábrica de Cimento, Fábricas de Vidro, Fábrica de Aducos, Nego de Fumo.

Uma de suas principais vantagens é a de obtermos dois ambientes distintos: a área no duto interno e o espaço compreendido entre o duto externo e o interno.

Tal construção torna possível utilizarmos esta área entre dutos para solucionarmos um grande problema no descarregamento de materiais, que é a poeira que pode ser aspirada, ligando uma conexão de exaustão e promovendo “sucção” no espaço compreendido entre o duto interno (que geralmente é fabricado em material filtrante (feltro agulhado, poliéster, nylon, etc) e o externo, conseguindo reduzir sensivelmente o “empoeiramento” e contaminação do ambiente, o que economiza o material descarregado e mantém a área de descarregamento limpa.

